

Koolituse korraldamist toetab Euroopa Liit Eesti riikliku mesindusprogrammi
2010 – 2013 raames

MESINDUSTEHNOLOOGIAD MESIMESTARI ETTEVÕTTES

Valmar Lutsar
6.1.2013 Olustvere

Valmar Lutsar

- Olustvere ST 1990 mesinduse 16. lend
- Harrastusmesinik 1993 -1998
- Mesinik Soome mesindustevõttes Mesimestari alates 1998.a
- 2012 Olustvere mesinduskursus – mesindus hooldustööd

Mesimestari Nuuteron Hunajatila

- Soome mesindusettevõtte
- Omanikud Juha ja Katariina Nuutero
- Lääne-Soome, Tampere lähedal,
Vesilahti vald
- Mesilasperesid ca 1000

- Emadekasvatus ja aretus, Itaalia rass
- Mesindamine penoplastist farrar korpustega.
- Mee pakendamine ja turustamine, Mesimestari Hunaja tooterühm
- Mesindusinventari tootmine ja müük, Honey Paw tootemärk

Plastikraam



- Langstroth ja farrar suurused
- Vanem versioon kollast värvi, uuem ja parandatud kvaliteet – pruunid
- Kuumakindlad, temp. Taluvus vähemalt 100 C
- Korduvalt kasutatavad
- Vahakulu 25-40 g.

Pöördpõhi



- Omab võrkpõhja ja kinnise põhja häid omadusi
- Head ventilatsiooni ja soojusomadused
- Talvine ja suvine asend
- Miinus - keeruline puhastada ja plaati pöörata

Soepõhi



- Head soojusomadused
- Kondentsi äravoolu jaoks piisav kalle
- Võimalus lisa ventilatsiooniava tegemiseks

Käsiviilkoorija



- Kuumeneb veearu mõjul.
- Kaanetisvaha minimaalselt.
- Puudub vajadus kallite vahatöötlemismasinate järele
- Eelsoojendatud meekärjed

Automaatviilkoorija



Vurritusliin



Pakendamine

- Varasemalt käsitsitsi
- Viimased aastad – pakendusliin
- <http://www.youtube.com/watch?v=lgRU1nEuWGY>
- <http://www.youtube.com/watch?v=snKalnyDcmg>